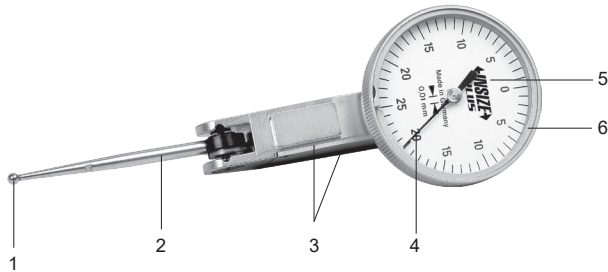
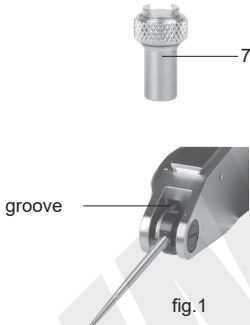


Rango: 0.5 mm
Graduación: 0.01 mm
Precisión (fges): 13 µm
Histéresis (fu): 3 µm



- 1-Punto de contacto de carburo
- 2-Puntas
- 3-Ranura en cola de milano
- 4-Aguja
- 5-Esfera
- 6-Bisel
- 7-Abrazadera (diámetro Ø8 mm)

Precaución:
---Evite que entre polvo o líquido en el indicador de prueba de dial a través de la ranura, ya que de lo contrario el engranaje interno se atascará (fig. 1).
---Evite el impacto de los palpadores.



1. El producto con cuerpo antimagnético tiene un cojinete cerámico.
2. El indicador de prueba de dial debe fijarse firmemente para su uso. Se puede fijar directamente mediante una ranura en cola de milano (fig. 2) o mediante una abrazadera (fig. 3).



fig.2



fig.3

3. Durante la medición, los palpadores deben estar en posición vertical con respecto a la dirección de medición (fig. 4). Cuando el palpador forma un ángulo con la dirección de medición (fig. 5), se debe realizar la siguiente corrección.

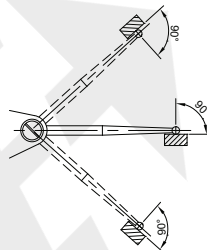


fig.4

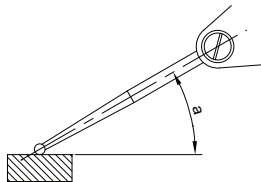


fig.5

Ángulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Corrección	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por ejemplo: el ángulo α es de 10°, la corrección es 0.985, si la lectura es 0.15 mm, entonces:
Valor real = 0.15 mm × 0.985 = 0.148 mm

4. Cada tipo de indicador de prueba de dial tiene una longitud específica de puntas (L, fig. 6). Si la longitud no es correcta, se producirá un error de medición. Consulte la siguiente tabla para elegir las puntas correctas.

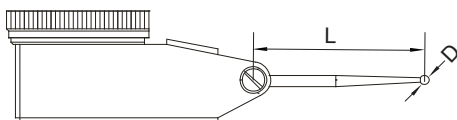


fig.6

Código	Para indicador de prueba de dial	Material del punt de contactot	(mm)	
			L	D
6284-51	2896-05	carburo	38.2	SØ1
6284-52		carburo	38.2	SØ2
6284-53		carburo	38.2	SØ3
6284-55		rubí	38.2	SØ2